



TEXTILE MANUFACTURING

纺织工业

智能一体化裁切解决方案



起源于1993年 求真务实 创新共赢

**以数字裁切为中心的
AI工业自动化解决方案领跑者**

数字裁切 智能制造，为美好生活添色彩

CAD/CAM 研发生产营销 经纬裁剪房

明星企业 柔性材料裁切

自主研发的 MES 智能生产平台

国家高新企业 软件十强企业 十佳创新企业

投资超亿元的50000平方米智能工厂

助力客户智能化升级与转型

多条自动化工业生产流水线

多个生产流程管理系统

权威认证体系

重点软件企业

科学管理

30th

30年
专业品牌

120⁺

覆盖120个以上
国家及地区

300⁺

300多个
销售及服务网络

30000⁺

3万多家
客户一致选择

8⁺

8个以上
主要应用领域

200⁺

200多项
专利及软著





无污染
物理加工



高效
短单快速加工



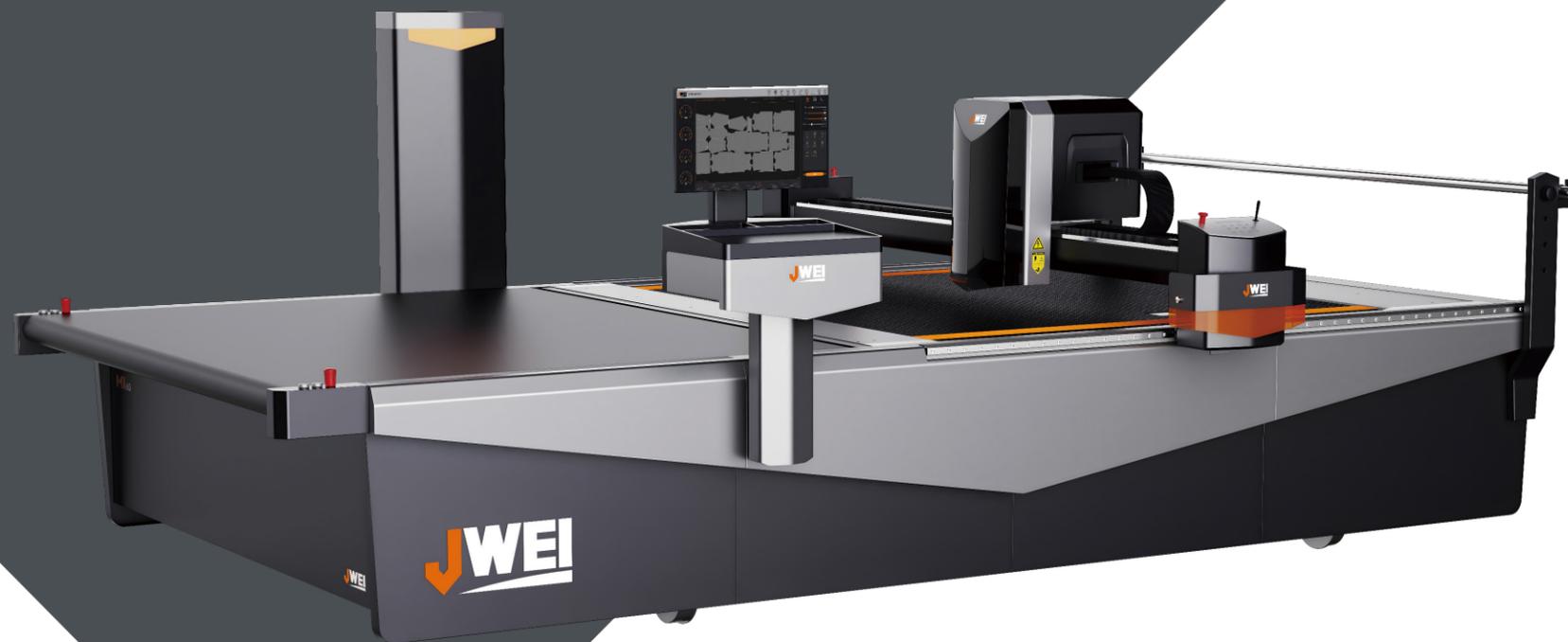
设计搭档
视觉扫描定位



应用广
材料软硬均可



个性化
小批量无刀模



MI60

经纬多层智能裁剪系统

- ◆ **100m/min**
高效产能，最大运行速度100m/min。
- ◆ **≤1mm**
裁片、剪口上下一致，裁剪误差≤1mm。
- ◆ **5%**
0版距，面料最多可节省5%。
(客户测试结果)
- ◆ **AI+MES**
AI赋能MES，辅助决策。
- ◆ **200mbar**
真空保持度高于行业标准2倍以上。
- ◆ **0.01mm**
德国倍福AX5206伺服，0.01mm控制精度。
- ◆ **40%**
自研算法，边走边裁，平均裁剪效率提升40%。
(客户测试结果)
- ◆ **200%**
双倍效率打造圆弧形刃口，刀刃上下一致，双滚筒磨刀时刻保持锋利。

QUALITY INTELLIGENTLY

国际品质
国际品质，经纬智造。

经纬特色功能 (根据机型不同，相应功能不同，以实际为准。)



顶级伺服驱动



JWCAD工业级软件



EtherCAT总线型运动控制系统



全面安全防护



最大运行速度100m/min



智能视觉识别系统



自动对条对格排料系统



自动清废



裁剪误差≤1mm



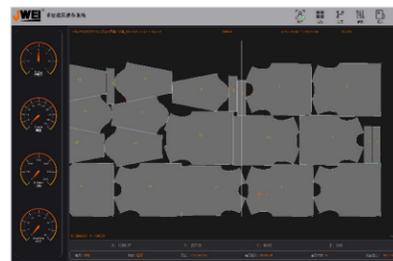
真空保持度200mbar

PRODUCTS SOLUTIONS

解决方案

展示内容为部分常规机型，可根据实际需要定制特殊机型。

多层裁 | 100m/min高速度、剪口上下一致高精度、边走边裁高效率、真空保持度高于行业标准2倍以上



顶级伺服驱动 全面安全防护 最大运行速度100m/min 裁剪误差 ≤ 1 mm 真空保持度200mbar

供选型号: MI60 & MI90

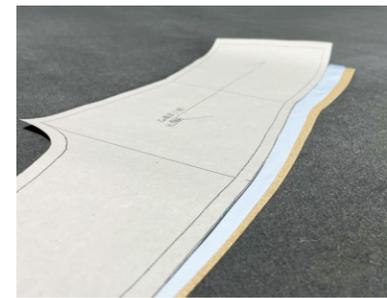
单层·小多层 | 高效率批量生产首选、高度定制化机型



顶级伺服驱动 JWCAD工业级软件 高速度/高精度 多工具自由组合 自动对条对格排料系统

供选型号: CB03E-2516-RQ

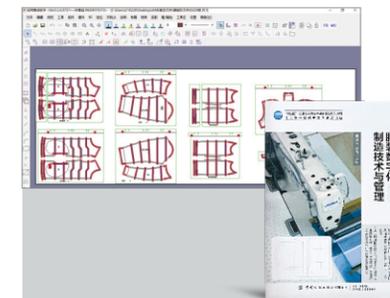
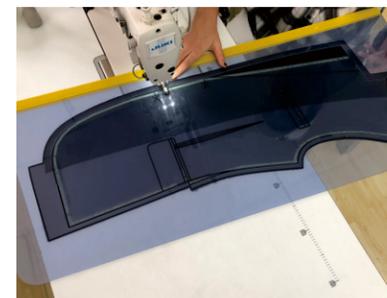
喷切单层裁 | 纸样面料同步4喷头喷墨裁切、打样车间多工序一机集成，小多层可选



顶级伺服驱动 JWCAD工业级软件 全面安全防护 高速度/高精度 自动清废

供选型号: CBP05-2218-RQ

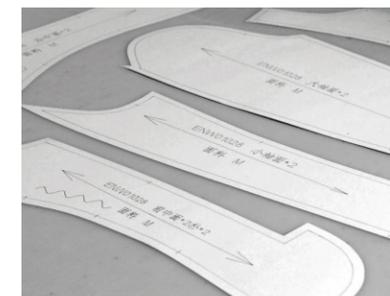
服装模板 | 搭配行业领先模板设计软件、十四五部委级本科教材编撰企业



JWCAD工业级软件 运动控制器 风道结构

供选型号: RC03III-1512 RC03II-1509 RC03II-1512

服装纸样 | 行业内纸样裁切必备机型，搭物美价廉，十年以上超长寿命



JWCAD工业级软件 运动控制器 风道结构

供选型号: EDO-1873-R EDO-1862-A EDO-1653

CUSTOMERS PARTNERS

客户&合作伙伴



宁波经纬数控股份有限公司

地址：宁波市国家高新区剑兰路1206号 | 销售热线：0574-87975939 0574-87918771

邮箱：info@jingwei.com.cn | www.jingwei.com.cn | 服务热线：400-100-0128



经纬官方微信