



TEXTILE MANUFACTURING

MI 60

经纬多层智能裁剪系统



起源于1993年 求真务实 创新共赢

**以数字裁切为中心的
AI工业自动化解决方案领跑者**

数字裁切 智能制造，为美好生活添色彩

CAD/CAM 研发生产营销 经纬裁剪房

明星企业 柔性材料裁切

自主研发的 MES 智能生产平台

国家高新企业 软件十强企业 十佳创新企业

投资超亿元的50000平方米智能工厂

助力客户智能化升级与转型

多条自动化工业生产流水线

多个生产流程管理系统

权威认证体系

重点软件企业

科学管理

30th

30年
专业品牌

120⁺

覆盖120个以上
国家及地区

300⁺

300多个
销售及服务网络

30000⁺

3万多家
客户一致选择

8⁺

8个以上
主要应用领域

200⁺

200多项
专利及软著



MI60

经纬多层智能裁剪系统

客户成功 · 创新赋能



技术参数

以下参数本公司保留最终解释权，如有变动，恕不另行通知。

型号	MI60
裁剪高度	60mm
最大运行速度	100m/min
最大加速度	9.8m/s ²
刀片最大振动频率	6000rpm
有效裁剪窗口长度	1.8m（配置边走边裁功能，连续裁切）
有效裁剪宽度	2.0m
真空吸附选项	动态控制，45kW
电源	380V 三相五线，50/60Hz
工作台高度	85cm
噪音	<75dB
真空能耗	平均能耗<15kW
裁切材料	针织、牛仔、梭织、汽车复合PVC、仿皮、涤纶等柔性材料
整机重量	约4吨
整机尺寸（宽×长×高）	2980mm×4570mm×2200mm

说明：以上为本司设计参数，具体数据会因材料和应用不同



最大运行速度
100m/min



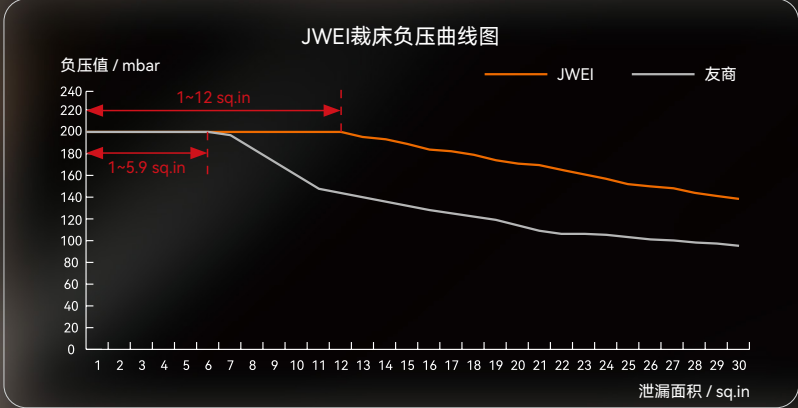
裁剪误差
≤1mm



真空保持度
200mbar



100m/min
高效产能，最大运行速度100m/min。



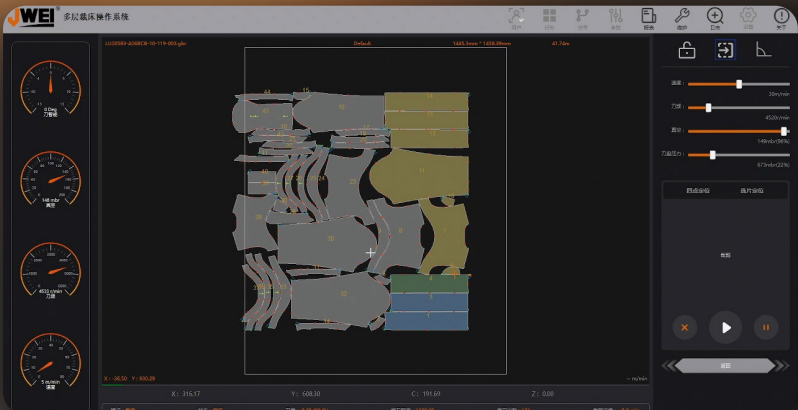
200mbar
真空保持度高于行业标准2倍以上。



≤1mm
裁片、剪口上下一致，裁剪误差≤1mm。



0.01mm
德国倍福AX5206伺服，0.01mm控制精度。



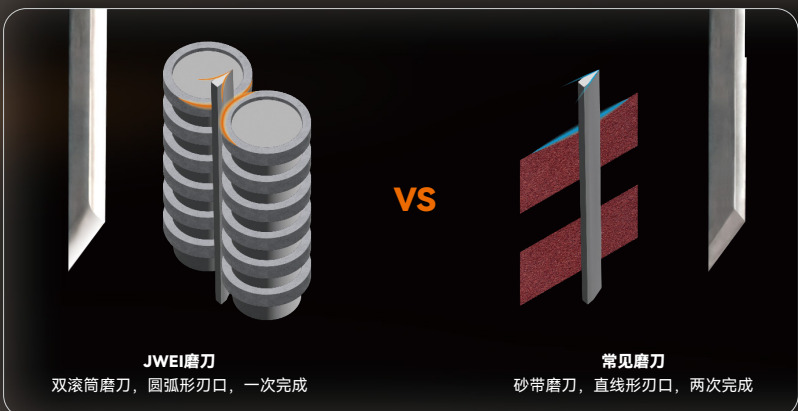
5%
0版距，面料最多可节省5%。*



40%
自研算法，边走边裁，平均裁剪效率提升40%。*



AI+MES
Ai赋能MES，辅助决策。



200%
双倍效率打造圆弧形刃口，刀刃上下一致，双滚筒磨刀时刻保持锋利。

经纬裁剪房 客户成功

客户成功 · 创新赋能

专职客户成功经理：全程陪伴的增长伙伴

- ◆ 丰富的客户成功经历，主动让客户“用好”，而不仅仅是“能用”；
- ◆ 帮助客户梳理流程，建立健全裁剪房IE体系；
- ◆ 依据现场数据分析，优化提升裁剪设备使用效率。

客户服务体系：

- ◆ 7*24小时服务；
- ◆ 多名认证工程师组成专项技术团队，服装行业平均8年以上经验。

直击三大核心痛点

- ◆ 设备使用率：平均提升23%，最高达41%；
- ◆ 面料使用率：最小化版距，减少布头布尾损耗，面料最多可节省5%；
- ◆ 综合使用成本：能耗降低19%+维护费减少24%。

个性化定制经纬裁剪房数据报告

每月自动生成，可视化数据呈现改善轨迹。

注：数据来源于外测客户的测试数据，不同客户由于材料、生产管理、设备参照不同，数据会有差异，具体结合实际场景确定。

宁波经纬数控股份有限公司

地址：宁波市国家高新区剑兰路1206号 | 销售热线：0574-87975939 0574-87918771

邮箱：info@jingwei.com.cn | www.jingwei.com.cn | 服务热线：400-100-0128



经纬官方微信