

SC1311 送切收

智能一体化裁切解决方案



高速度/高精度



吸附提升



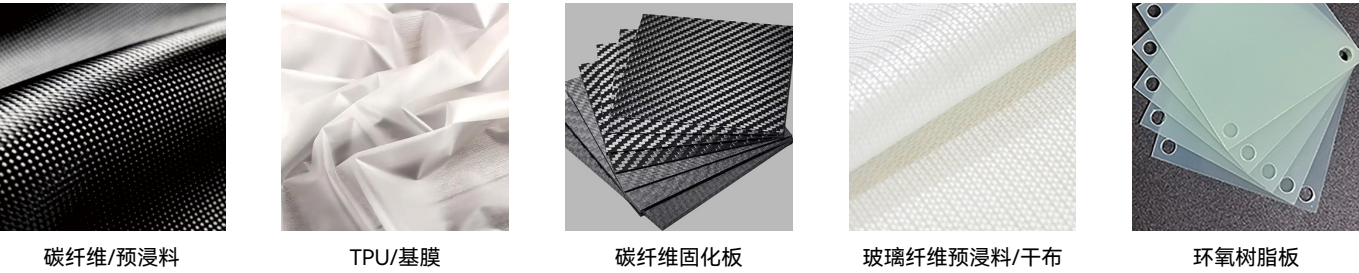
自动送切收

- ◆ **全新M7控制主板，性能全面提升**
有效提升运动控制算法，裁切完成时间节省30%。

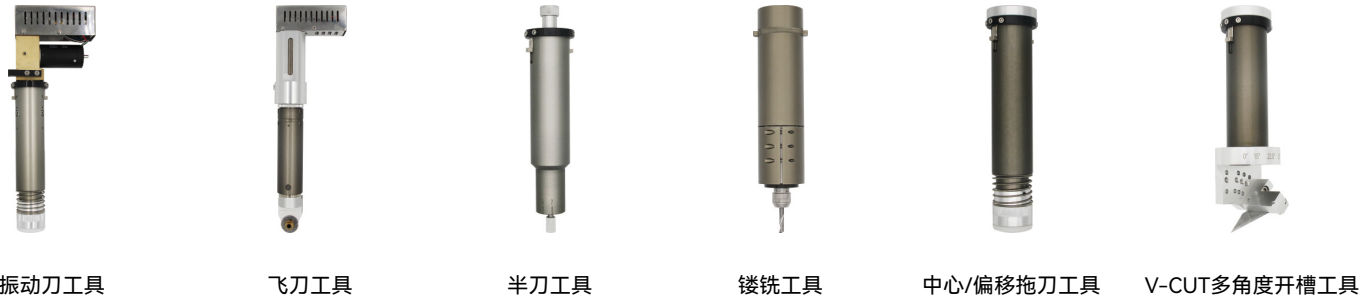
◆ **吸附提升，牢不可破**
采用全新风道优化，吸附力平均提升30%以上。
- ◆ **自动送切收**
打样、小批量，自由切换工作场景。

◆ **全新外观，颜值王道**
更符合当代审美的工业设计元素，内外兼修。

多种材料



多种工具



技术参数

以下参数本公司保留最终解释权，如有变动，恕不另行通知。

型号	SC1113送切收
多功能机头	可简便更换不同工具头，具备镂铣、振动全断裁切、半断裁切以及压痕、绘图、光标定位等功能
工具配置	多种裁切刀具，不同尺寸压痕轮以及普通签字笔等
安全装置	采用红外线感应，反应灵敏、安全可靠
最大裁切速度	1800mm/s *
最大裁切厚度	30mm *
最大装料高度	180mm
最大送料厚度	30mm
重复精度	±0.05mm *
裁切材料	碳纤维/预浸料、TPU/基膜、碳纤维固化板、玻璃纤维预浸料/干布、环氧树脂板、聚酯纤维吸音板、PE膜/胶膜、膜/夹网布、玻纤/XPE、石墨/石棉/橡胶等等
材料固定方式	真空吸附
伺服分辨率	±0.01mm
传输方式	以太网口
传动系统	高端数字伺服马达、进口直线导轨、同步带、丝杠
额定容量	9.7kVA
额定电压	380V±10%
整机重量	700kg
最大裁切尺寸(宽x长)	1300mm×1100mm
整机尺寸(宽x长x高)	2400mm×3857mm×1345mm

说明：*为根据材料和应用而定

