



CB03E-2516-RQ

◆ **抗光谱高精定位系统**

快速捕捉图像，通过JWEI软件数秒内自动扣取图像轮廓图执行自动裁切。

◆ **QR定位功能**

高精度CCD摄像头，快速调取裁切文件，自动定位裁切。

◆ **高端6轴高速运动控制系统**

采用可更换工具模式，选配合适的工具可快速精确的实现对各类材料的智能裁切。

◆ **收切同步**

智能生产，裁切和收料同步进行，极大提高效率。

◆ **经纬裁切MES软件**

实时监控设备运行，轻松对接第三方系统，实现云端管理。



## 复材工业

智能一体化裁切解决方案

# CB03E-2516-RQ



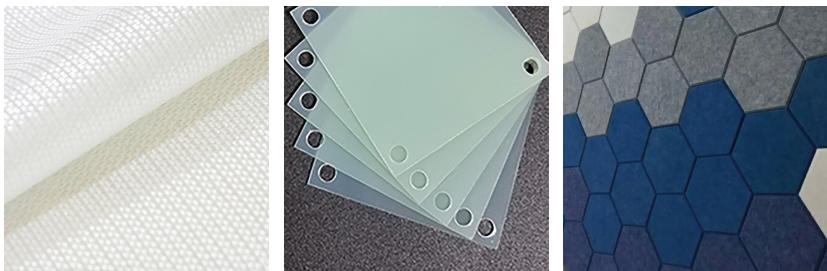
碳纤维/预浸料

TPU/基膜

碳纤维固化板

## 多种材料

CB03E-2516-RQ 复材工业智能一体化裁切解决方案，兼容材料广，可裁切多种材料。



玻璃纤维预浸料/干布

环氧树脂板

聚酯纤维吸音板

## 多种工具



振动刀工具

飞刀工具

半刀工具

镂铣工具

中心/偏移拖刀工具

V-CUT多角度开槽工具

## 技术参数

以下参数本公司保留最终解释权，如有变动，恕不另行通知。

型号	CB03E-2516-RQ
多功能机头	双工具固定孔位，工具快插式固定，更换切割工具方便迅捷、即插即用，集裁切、压痕、绘图、镂铣等功能于一体
工具配置	电动振动切割工具、拖刀工具、绘图工具
最大裁切速度	1600mm/s (根据不同裁切材料)
最大裁切厚度	50mm (根据不同裁切材料)
重复精度	±0.05mm
裁切材料	碳纤维/预浸料、TPU/基膜、碳纤维固化板、玻璃纤维预浸料/干布、环氧树脂板、聚酯纤维吸音板、PE膜/胶膜、膜/夹网布、玻纤/XPE、石墨/石棉/橡胶等等
材料固定方式	真空吸附
传动系统	高级伺服系统、进口直线导轨、同步带、丝杠
数据格式	PLT、HPGL、NC、AAMA、DXF、XML、PDF
数据传输方式	以太网口
额定容量	8.8kVA
电压	AC 380V±10%
整机重量	1045KG
有效工作区域	2500mm×1600mm
整机尺寸	6068mm×2504mm×1325mm

宁波经纬数控股份有限公司

地址：宁波市国家高新区剑兰路1206号 | 销售热线：0574-87975939 0574-87918771  
邮箱：info@jingwei.com.cn | www.jingwei.com.cn | 服务热线：400-100-0128



经纬官方微信