

SC1311/1618

智能一体化裁切解决方案



图示: SC1311



高速度/高精度



吸附提升



低噪运行

- ◆ **全新M7控制主板，性能全面提升**
有效提升运动控制算法，裁切完成时间节省30%。
- ◆ **低噪运行，告别嘈杂（可选）**
实验室64dB级低噪运行，与常见家用电器运行音量相当。
- ◆ **吸附提升，牢不可破**
采用全新风道优化，吸附力平均提升30%以上。
- ◆ **全新外观，颜值王道**
更符合当代审美的工业设计元素，内外兼修。

多种材料



卡纸



瓦楞



灰板



PVC/PET



EPE/EVA

多种工具

振动刀
工具泡沫裁切
工具飞刀
工具半刀
工具镭铣
工具中心/偏移
拖刀工具压切
工具V-CUT多角度
开槽工具灰卡开槽
工具相框开槽
工具白卡开槽
工具压痕
工具

技术参数

以下参数本公司保留最终解释权，如有变动，恕不另行通知。

型号	SC1311	SC1618
多功能机头	双工具固定孔位，工具快插式固定，更换切割工具方便迅捷、即插即用，集裁切、压痕、绘图、镭铣等功能于一体	
工具配置	电动振动切割工具、拖刀工具、绘图工具	
安全装置	采用红外线感应，反应灵敏、安全可靠	
最大裁切速度	1800mm/s *	
最大裁切厚度	50mm *	
重复精度	±0.05mm *	
裁切材料	卡纸、瓦楞、灰板、PVC/PET、EPE/EVA、中空板、蜂窝板、柔板等	
材料固定方式	真空吸附	
伺服分辨率	±0.01mm	
传输方式	以太网口	
传动系统	高级伺服系统、进口直线导轨、同步带、丝杠	
额定容量	8.5kVA	12.4kVA
额定电压	380V±10%	
整机重量	575kg	790kg
最大裁切尺寸(宽×长)	1300mm×1100mm	1600mm×1800mm
整机尺寸(宽×长×高)	2204mm×2090mm×1345mm	2504mm×2870mm×1330mm

说明：*为根据材料和应用而定

宁波经纬数控股份有限公司

地址：宁波市国家高新区剑兰路1206号 | 销售热线：0574-87975939 0574-87918771

邮箱：info@jingwei.com.cn | www.jingwei.com.cn | 服务热线：400-100-0128



经纬官方微信